

## Yumakanion Epoxy 2-K Clear

**Żywica epoksydowa dwuskładnikowa do wylewek**  
Yumakanion Epoxy Clear : utwardzacz Akadur EX487 **2 : 1** wagowo

Symbol wyrobu PKWiU 20.30.12.0

### OPIS PRODUKTU

**Yumakanion Epoxy 2-K Clear** – zestaw epoksydowy 2-K, o niskiej lepkości bez udziału rozpuszczalników do wylewek dekoracyjnych - kanionów. Utwardzona powłoka jest odporna na czynniki mechaniczne, chemiczne i wodoodporna. Dobra odporność powłoki na ścieranie oraz przyczepność do drewna, do metali, do podłoży mineralnych. Doskonała przejrzystość powłoki oraz łatwe odpowietrzanie. Dostępna żywica bezbarwna do mieszania z pigmentami (do 1%) dla uzyskania wylewek w kolorach.

### ZASTOSOWANIE

**Yumakanion Epoxy 2-K Clear** przeznaczony jest do:

- zalewania „kanionów” między łączonymi deskami,
- odlewania przedmiotów galanteryjnych z bezbarwnej żywicy lub z dodatkiem pigmentów kolorowych, perłowych, luminescencyjnych i metalicznych (aluminium, miedź, brązy złotnicze, cynk,
- wykonywania powierzchni dekoracyjnych, jak blaty, tace, itp., z zatopionymi przedmiotami. Uzyskane przedmioty i powierzchnie mogą być polerowane i olejowane lub szlifowane i lakierowane, w zależności od tego, jakie parametry eksploatacyjne są oczekiwane.

Do lakierowania powierzchni drewniano-żywicznych polecamy nasze lakier bezbarwny - Yumalak Y PU 2-K – lakier poliuretanowy z filtrami UV połysk i matowy.

### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Gęstość mieszanki, max.	g/cm <sup>3</sup>	1,1
Lepkość mieszanki, kubek Forda Φ4, max.	s	90
Czas schnięcia w temp. 20±2°C przy wilgotności powietrza 55±5%:		
	1°	h
7°	h	72
Sucha masa mieszanki, min.	%	99
Czas życia mieszanki	min	60
Zalecana grubość warstwy wylewki, max	cm	3
Rozpuszczalnik do mycia narzędzi		Epoxsol

## SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Powierzchnia powinna być sucha i czysta, bez kurzu, zafuszczeń i innych zanieczyszczeń. Materiał przygotowany do wykonania wylewki powinien być w szczelnej wypoziomowanej formie, łatwej do oddzielenia po utwardzeniu się kompozytu drewno-żywicznego.</li> <li>• Prace prowadzić w temperaturze min. 15°C (zawsze 3°C powyżej punktu rosy) i przy wilgotności względnej powietrza max. 60%.</li> <li>• <u>Impregnowanie</u> Zaimpregnować drewno Yumakanion Epoxy 2K Clear w celu zapobieżenia wydostawania się powietrza z drewna (gazowanie) podczas zalewania „kanionów”.</li> <li>• <u>Wylewki kanionów</u> Po 12-24h od zaimpregnowania (czas zależny od temperatury i wilgotności względnej powietrza) wykonać wylewki do kanionów o grubości warstwy nie większej niż 3 cm, dla umożliwienia odprowadzenia ciepła reakcji sieciowania składników i skutecznego usunięcia pęcherzyków powietrza z powierzchni warstwy. Po 12-24h wykonać następną wylewkę o grubości kolejnej warstwy nie więcej niż 3 cm. <u>Odpowietrzanie</u> Po zalaniu każdej warstwy kanionu, odpowietrzyć masę żywiczną strumieniem gorącego powietrza (opalarka elektryczna). Proces powtórzyć po 10-15 minutach, likwidując tworzące się bąble. Unikać zapylenia, przeciągów i zawilgocenia - czynników mających znaczny wpływ na mogące wystąpić zmętnienia, krater, kleistość (gumowatość) bloku żywicznego, pogarszając oczekiwany efekt końcowy <u>Lakierowanie</u> Wylany kanion utwardza się do 20°C i może już być poddany obróbce końcowej. Skrawaniu, szlifowaniu, polerowaniu, olejowaniu lub lakierowaniu wraz z powierzchnią drewna tworzącego kompozycję żywiczno-drewnianą. Olejowanie/lakierowanie zgodnie z zaleceniami stosowania tych materiałów.</li> </ul>
Przygotowanie produktu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Potrzebną ilość żywicy odlać do czystego pojemnika i dodać utwardzacz Akadur 487 w proporcji wagowej <b>2 : 1</b>. <b>Ścisłe przestrzegać proporcji.</b> Mieszać do 3 minut- 400 obr/min, unikać zapowietrzania. Mieszanke przelać do drugiego czystego naczynia i ponownie mieszać 3 minuty. Mieszanka jest gotowa do wykonania wylewki w ciągu ok. 60 minut.</li> <li>• Nie dodawać żadnych rozcieńczalników.</li> <li>• Pigmenty kolorujące wymieszać z żywicą przed dodaniem utwardzacza.</li> </ul>
Wylewanie	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Należy zachować szczególną ostrożność, uwagę i nadzór podczas całego procesu aplikacji oraz wiązania materiałów. Należy kontrolować temperaturę wewnątrz pomieszczenia warsztatowego poprzez wietrzenie a czasem nawet użycie klimatyzacji. Zawsze należy brać pod uwagę, że szybkość wiązania żywicy uzależniona jest od grubości wylanej warstwy oraz temperatury otoczenia. Jeżeli temperatura podczas wiązania nadmiernie wzrośnie, wówczas wewnątrz odlewu może dojść do zjawiska zgazowania żywicy. W konsekwencji odlew może zżółknąć a skurcz liniowy będzie zbyt duży.</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Metoda aplikacji: wlewki do form – np.: kaniony między deskami blatów; rozprowadzanie samopoziomującej się mieszanki: ząbkowana rakla stalowa lub gumowa, paca, wałki malarskie z krótkim włosiem, tampony, wałki z kolcami do odpowietrzania szerszych powierzchni</li> <li>• Czas między aplikacją kolejnej warstwy 12-24 h.</li> <li>• Przy przekroczeniu czasu 48h konieczny szlif międzywarstwowy</li> <li>• Żywica powinna być aplikowana w temperaturach +15°C do +25°C, przy wilgotności względnej powietrza od 40% do 60%.</li> <li>• Temperatura podłoża min. 15°C, max. 35°C</li> <li>• Temperatura powietrza min. 15°C, max. 35°C</li> <li>• Temperatura żywicy min. 15°C, max. 35°C</li> </ul>
Mycie narzędzi	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Do czyszczenia akcesorii malarskich należy zastosować rozpuszczalnik Epoxsol.</li> </ul>

## ZALEWANIE KANIONÓW

Proporcja składników kompozycji żywicznej:

Yumakanion Epoxy 2K Clear -100 cz. wagowych (I ewentualnie 1g pigmentu lub więcej)

Utwardzacz Akadur EX 487 – 50 cz. wagowych (liczone tylko na Yumakanion oczywiście)

### Wydajność:

Zużycie mieszaniny żywicznej Yumakanion z Akadur 487 i ewentualnie pigmentami wynosi przy grubości warstwy 1cm ok. 10-12 kg/m<sup>2</sup> czyli ok. 10 litrów. Zalecamy max. grubość warstwy kanionu do 3 cm.

### Uwaga

Jeśli szerokość kanionu przekracza 10 cm, a długość 1 m, grubość powinna być niższa dla optymalnego odprowadzania ciepła z utwardzającej się masy, której temperatura nie powinna przekraczać 50 st. C. Przy nie zachowaniu powyższych zaleceń i wylewaniu jednorazowo grubszych bloków, temperatura może przekraczać nawet 150 st. C, mając ujemny wpływ na kanion (nadmierne tworzenie dużych bąbli gazowania) , zalewane deski (uwalnianie powietrza z kapilar drewna mimo ich wcześniejszego zaimpregnowania) i na materiały uszczelniające formy do zalewania (deformowanie, rozszczelnienie).

## OKRES PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA

24 miesiące od daty produkcji

## OPAKOWANIA

1,5 kg (1kg żywicy + 0,5 kg utwardzacza),

3 kg (2 kg żywicy + 1 kg utwardzacza),

15 kg (10 kg żywicy + 5 kg utwardzacza)

## ZALECENIA BHP I P.POŻ.

Pomieszczenia, w których używany jest produkt, powinny być wentylowane do zaniku zapachu. Produkt przechowywać w temperaturze powyżej 5°C, ale nie wyższej niż 25°C. Przechowywać w miejscach niedostępnych dla dzieci. Unikać zetknięcia z oczami i skórą. Może uczulać przez kontakt ze skórą.

YUMACOM Danuta Kreczko jest gwarantem właściwej jakości produktu, pozostaje jednak bez wpływu na sposób i warunki jego stosowania. Informacje zawarte w karcie mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość produktu. W przypadku połączenia z wyrobami z innych firm producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za powstałe wady i szkody. Przedstawione powyżej informacje podane zostały w dobrej wierze, wg aktualnego stanu naszej wiedzy i doświadczenia praktycznego. Yumacom zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach karty technicznej bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Producent zastrzega sobie również pełne prawo do modyfikacji swoich produktów w ramach ich rozwoju technologicznego.

**Prosimy o weryfikację produktu pod kątem Państwa konkretnych zastosowań.**