Yumadur 4533 PU 2K Clear

Bezbarwne spoiwo żywiczne do kamiennych dywanów poliuretanowe nieżółknące dwukomponentowe

Yumadur 4533: utwardzacz Akadur 3390 **1,1:1** wagowo

Opakowania **1 , 3, 5 ,10, 20 L** Symbol wyrobu PKWiU 20.30.12.0

- Bezbarwne spoiwo żywiczne tixotropowe dwukomponentowe UHS – ultra high solid
- Zbalansowana twardość i elastyczność, odporne na UV
- Hydrofobowe, odporne chemicznie i mechanicznie
- Tworzy na podłożu płynną membranę hydroizolacyjną

Charakterystyka i własności:

Yumadur 4533 PU 2K Clear - bezbarwna, 2-K żywica do kamiennych dywanów zawiera maksymalnie do 5% rozpuszczalników, wiąże się chemicznie z alifatycznymi poliizocjanianami utwardzacza Akadur 3390 na nieżółknącą twardą powłokę hydrofobową odporną chemicznie i mechanicznie, wytrzymałą na promieniowanie słoneczne UV.

Kierunki zastosowań:

Yumadur 4533 PU 2K Clear przeznaczony jest jako twarde nieżółknące spoiwo żywiczne do kładzenia kamiennych dywanów, głównie na powierzchniach poziomych, a także do wiązania piasków kwarcowych i żwirów oraz innych ziarnistych materiałów dekoracyjnych kładzionych na zwarte podłoża mineralne takie jak beton, naturalny kamień, cegły i nie szkliwione płytki ceramiczne. Do zastosowania wewnątrz i na zewnątrz: pomieszczenia mieszkalne, biurowe, werandy, balkony, tarasy, schody, chodniki i inne ciągi komunikacyjne. Produkt stosowany również na podłoża jako membrana hydroizolacyjna z właściwościami mostkowania pęknięć.

Zalecany na powierzchnie zagruntowane uprzednio naszym lakierem podkładowym **Yumabet PU 1K,** a w przypadku powierzchni narażonych na nacisk wody z opadów lub wilgoci z wód gruntowych, zaimpregnowanych przed gruntowaniem , naszym preparatem siloksanowym do betonu **Yumasil GS**.

Sposoby stosowania:

Łatwa aplikacja po zmieszaniu żywicy z utwardzaczem w proporcji wagowej jak 1,1 : 1. Produkt jest lepki, tiksotropowy o suchej masie 95% i nie wymaga rozcieńczania. Podłoże przed kładzeniem kamiennego dywanu lub membrany musi być oczyszczone z brudu, kurzu, tłuszczu, olejów, wosków, silikonów, itp.
Przed kładzeniem kamiennych dywanów z zastosowaniem naszego spoiwa Yumadur 4533 PU 2K zalecamy uprzednie zagruntowanie i w razie potrzeby także zaimpregnowanie podłoża.

UWAGA!
Wymieszane spoiwo żywiczne wykorzystać trzeba w czasie ok. 40 minut przy temperaturze 20 ^{0}C i wilgotności względnej powietrza 55%.
Przy wyższych temperaturach i wyższej wilgotności czas ten ulega skróceniu, należy o tym pamiętać.

Powłoki uzyskują przydatność po 6 godzinach, a pełne parametry wytrzymałościowe po tygodniu.
Okres przydatności żywicy i utwardzacza – **12 miesięcy** od daty produkcji.
Pomieszczenia, w których prowadzone są prace lakiernicze powinny być wietrzone do zaniku zapachu.

Aplikacja

Powierzchnia przed aplikacją powinna być równa, gładka, zagruntowana/zaimpregnowana, wolna od

zanieczyszczeń.
Suche kamienie (otoczaki, piasek, żwir) należy oczyścić z brudu i pyłu, a następnie wymieszać z odważoną ilością żywicy, zmieszanej uprzednio z utwardzaczem. Zalecamy proporcję kamień : żywica jak **20 : 1** wagowo. Dla podwyższenia odporności udarowej posadzki z nałożonym kamiennym dywanem można udział żywicy zwiększyć od standardowych 5% do 8%.
Proporcja w praktyce zależy od gatunku użytego kamienia: jego chłonności, ciężaru właściwego, stanu powierzchni.
Wymieszany kamień z żywicą nanosi się odpowiednimi do tego celu szpachlami zębatymi lub raklami szczelinowymi.
Położony kamienny dywan wygładza się kielnią do zacierania. Zalecana grubość dywanu wynosi standardowo 2,5 krotności granulacji zastosowanego kamienia, przykładowo dla frakcji kamienia 2-4 mm grubość dywanu wyniesie 10 mm, dla frakcji kamienia 4-6 mm grubość dywanu wyniesie 15 mm. Zaleca się przed wykonaniem zasadniczej powłoki wykonanie testu na powierzchni próbnej dla wybrania grubości właściwej i wybrania potrzebnej %-towej zawartości żywicy w mieszance.
Uzyskana powłoka kamiennego dywanu ma właściwości drenażowe.
Membranę hydroizolacyjną nanosić wałkiem malarskim welurowym z włosem 4 mm lub natryskiem hydrodynamicznym w
1-2 warstwach z „oknem czasowym" miedzy aplikacją kolejnej warstwy 6-24 godzin. Po przekroczeniu czasu poprzednia powłoka powinna być przeszlifowana dla zapewnienia dobrej przyczepności międzywarstwowej.

Narzędzia po pracy wyczyścić i umyć w rozpuszczalniku. Zalecamy nasz rozcieńczalnik Akasol B.

Szacunkowe orientacyjne zużycie kamienia na 1 m^2 powierzchni.

Sucha frakcja kamienia	Zalecana grubość powłoki	Zużycie kamienia	Zużycie żywicy 4533 PU 2K
1-2 mm	4-5 mm	12-14 kg	0,6-0,7 kg
2-4 mm	8-10 mm	14-18 kg	0,7-0,9 kg
4-6 mm	12-15 mm	18-20 kg	0,9-1,0 kg

Szacunkowe zużycie żywicy 4533 PU 2K na 1m^2 wykonanej membrany hydroizolacyjnej przy aplikacji wałkiem

Grubość mokrej membrany	Grubość suchej membrany	Zużycie żywicy wagowe	Zużycie żywicy objętościowe
200 µm	190 µm	0,20-0,21 kg	0,20 L/m^2
400 µm	380 µm	0,40-0,43 kg	0,40 L/m^2
800 µm	760 µm	0,80-0,86 kg	0,80 L/m^2

Uwaga: dla aplikacji natryskiem hydrodynamicznym należy dodać straty aerozolowe 10-20%.

Parametry techniczne

Mieszanina żywica : utwardzacz jak 1,1 : 1 w postaci płynu o zawartości 95% ciał stałych w octanie butylu

Parametr	Jednostka miary	Rezultat
Gęstość, max.	g/cm^3 , kg/L	1,07
Lepkość kubek Ford Φ4, max	s	tixo
Sucha masa, min.	% wagowe	95
Temperatura zapłonu, min.	^{0}C	26
Czas schnięcia w temp. 20±2 0C, wilgotność powietrza 55±55: 1^0 - pyłosuchość, max 4^0 - do szlifowania i nakładania następnej warstwy, max 7^0 - pełne utwardzenie, max	 min godz. godz.	 90 6 24
Czas pracy z żywicą w temp. 20 ^{0C} i wilgotności 55%, max.	min	40
Twardość wahadło Persoza, min.	s	175
Temperatury użytkowe powłok	^{0}C	Od - 40 do + 80
Wytrzymałość na odrywanie metodą „pull off", min.	MPa	5
Rozcieńczanie, mycie narzędzi i zabrudzeń żywicą		Akasol B

Żywica powinna być aplikowana w temperaturach +15^{0}C do +25^{0}C, przy wilgotności względnej powietrza od 40% do 65%

temperatura podłoża	min.	15 st. C	max.	40 st. C
temperatura powietrza	min.	10 st. C	max.	35 st. C
temperatura farby	min.	10 st. C	max.	35 st. C

Podane informacje i zalecenia mają ułatwić pracę naszym Klientom, jednakże należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach, a w razie wątpliwości kontaktować się z producentem.

Nie odpowiadamy za jakość wykonanych kamiennych dywanów z udziałem naszego spoiwa ani wykonania membran hydroizolacyjnych w przypadku nie przestrzegania podanych zaleceń.

Zalecenia bhp i p.poż.

Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchym miejscu z dala od źródeł ognia i ciepła, najlepiej w temperaturze dodatniej 5 – 25 ^{0}C .

Wyrób zawiera szkodliwe substancje lotne - stosować w pomieszczeniach o sprawnej wentylacji lub przewietrzanych.

Produkt palny. Środki gaśnicze: proszki i piany gaśnicze, nie stosować do gaszenia wody w pełnym strumieniu.

Utwardzacz wrażliwy na wilgoć z powietrza i wodę. Po otworzeniu najlepiej zużyć całe opakowanie ponieważ dostęp wilgotnego powietrza utwardzi wyrób w całej objętości powodując jego stratę.

Pomieszczenia przeznaczone do przechowywania żywności i na stały pobyt ludzi wietrzyć po lakierowaniu aż do zaniku specyficznego zapachu.

YUMACOM Zbigniew Kreczko jest gwarantem właściwej jakości produktu, pozostaje jednak bez wpływu na sposób i warunki jego stosowania. Informacje zawarte w karcie mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość produktu. W przypadku połączenia z wyrobami z innych firm producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za powstałe wady i szkody. Przedstawione powyżej informacje podane zostały w dobrej wierze, wg aktualnego stanu naszej wiedzy i doświadczenia praktycznego. Yumacom zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach karty technicznej bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Producent zastrzega sobie również pełne prawo do modyfikacji swoich produktów w ramach ich rozwoju technologicznego.

Prosimy o weryfikację produktu pod kątem Państwa konkretnych zastosowań.

Producent specjalistycznych farb i lakierów:

YUMACOM Zbigniew Kreczko
43-440 Goleszów, ul. Przemysłowa 1A
tel/fax +48 33 8513 425
tel. Kom. +48 515 286 509